

SIAMIL® RL-V

El SIAMIL® RL-V es un mineral que contiene una alta proporción de caolinita que, asociada con cuarzo y sus polimorfos, tiene un finísimo tamaño de partícula. Esta característica le confiere excelentes propiedades tecnológicas en diversos usos industriales sobre todo en la industria hulera.

Propiedades físicas típicas:

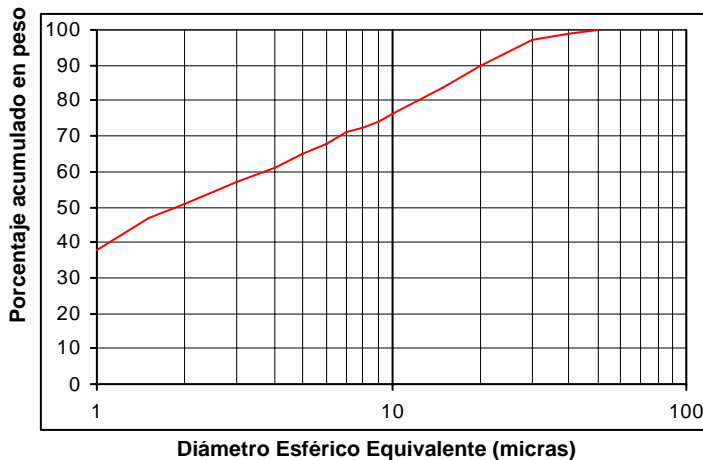
Rechazo en malla 325:	1 -3 %
Humedad:	< 1%
pH al 30%:	7.0
Gravedad específica:	2.53 gr./cc
Densidad aparente:	0.81 gr./cc
Color:	Crema a beige
Absorción al aceite (método Gardner Colleman):	30.34 gr / 100 gr
Diámetro Promedio:	1.9 micras
Menor de 20 micras:	90%
Menor de 10 micras:	71%
Menor de 2 micras:	51%

Análisis químico típico:

Oxido de Silicio SiO ₂ :	55.95%
Oxido de Aluminio Al ₂ O ₃ :	28.34%
Oxido de Hierro Fe ₂ O ₃ :	1.28%
Bióxido de Titanio TiO ₂ :	0.56%
Oxido de Calcio CaO:	0.98%
Oxido de Magnesio MgO:	0.23%
Oxido de Potasio K ₂ O:	0.15%
Oxido de Sodio Na ₂ O:	0.39%
Pérdidas por Ignición a 950°C:	12.02%

Presentación: Saco de 20 Kgs.

Distribución de Tamaño de Partícula



Usos y Recomendaciones:

El SIAMIL® RL-V es ampliamente probado y utilizado en la formulación de hules donde se recomienda como carga semi reforzante. Es recomendado en la fabricación de pinturas vinílicas cuando se desea obtener una alta lavabilidad y resistencia en exteriores

SIAMIL® solo hay uno y lo produce Técnica Mineral

Técnica Mineral establece que los datos aquí presentados son solamente típicos y no se garantiza su exactitud debido a la variación en procedimientos de prueba, condiciones de operación y usos particulares. El fabricante no acepta responsabilidad por daños que puedan derivarse del almacenamiento y/o aplicación inadecuados, por lo que el usuario asume la responsabilidad de los resultados y riesgos derivados del uso y manejo de este producto.